

## i-Si-システム “生産管理EX”

・販売価格 1,587,000 円(税抜き)  
ライセンス料 500円/月 (1台につき)



- 弊社の生産管理ソフトである「**i-Si-システム “生産管理EX”**」を導入して頂き  
日々受注から発注、実績、棚卸のデータを入力することで多くのメリットを得られるようになります。
- ・システム化することで帳票関連の印刷を自動化し、事務の方の負荷を軽減することが可能です。
  - ・バーコードなどの利用し、作業者の日報の手間を最小限に抑えます。  
進捗率が把握できるようになり、部署間での確認が不要になります。
  - ・在庫数が把握できるようになり、発注点を設定することで発注を促したり、自動で発注書を送信も可能です。
  - ・不良率を把握することで対策が打てるようになります。

作業者の負担を減らしつつ管理者は意思決定に役立つデータに素早くアクセスできるようになります。

# マスター関連



顧客

終了 新規

○マスターデータ  
日々の業務で利用する基本的な製品  
データや得意先データなどのことです

SNO	顧客名	略称	住所	電話番号	所在地
5	松下電気株式会社	松下電気		10 345-6789	神奈
6	Foo株式会社	Foo		15 987-6123	愛知
7	素菱鳴工業株式会社	素菱鳴		30 600-8217	京都
8	チャンピオン鉄鋼株式会社	チャンピオ		28 654-1237	兵庫
9	昭王電子株式会社	昭王電子		5 500-8574	岐阜
▶ 10	コスモ航空株式会社	コスモ航空		25 123-4596	東京
11	YDK製造株式会社	YDK製造		30 987-6543	大阪
12	Logic商社株式会社	Logic商社		20 543-2198	福岡
13	abc商店株式会社	abc商店		20 765-4321	北海
14	轟食品株式会社	轟食品		10 345-6789	神奈
15	Gungnile製造株式会社	Gungni製造		15 987-6123	愛知
16	皇商社株式会社	皇商社		15 456-7891	京都
17	ZEND商社株式会社	ZEND商社		28 654-1237	兵庫
18	高山製造株式会社	高山製造		20 234-5678	岐阜
19	まいな商事株式会社	まいな商事		25 123-4567	東京
20	調子製造株式会社	調子製造		30 987-6543	大阪
21	Alas鉄鋼商事	Alas		30 384-5842	東京都足立区

顧客明細

顧客名: コスモ航空株式会社

略名称: コスモ航空

締日: 25

〒: 123-4596

住所1: 東京都新宿

住所2: 青山1-1-1

担当者: 山下鉄

メール: yamashita@cosmo.co.jp

仕入先:

得意先:

備考: 取引先一覧に追加済み

保存 中止

## ★マスターデータを入力するメリット★

- ・ 選択画面からデータを入力することで素早く業務を行うことができます。
- ・ プログラムで業務を自動化するのに必要な基礎データです。

# 受注管理

生産管理システム

ファイル(F) オプション(O) ヘルプ(H)

工程 相手先 材料 製品 発注 **受注** 実績 出荷 入金 請求 出金 支払 在庫 棚卸

受注

終了 新規 変更 削除 コピー Excel **製造指示**

並び順: 納期, 製造No

納期	顧客名	製品名	注文数
2024/04/09	有能精密株式会社	SS400-黒丸棒	
2024/04/10	住山精工有限公司	塩ビ鋼板	
2024/04/10	調子製造株式会社	H形鋼	
2024/04/16	成瀬処理工業株式会社	フロン鋼板	
2024/04/17	皇商社株式会社	クロム冷延薄板	
2024/04/17	加美商事株式会社	軌条	
2024/04/25	SolidState株式会社	転がり軸受	
2024/04/26	大阪製菓株式会社	磁気シールドテープ	
2024/05/23	有能精密株式会社	帯鋸刃	
2024/05/27	高山製造株式会社	ステンレス六角穴付きボ	
2024/05/27	YDK製造株式会社	ドレンクリーナー	
2024/05/27	abc商店株式会社	SS510-角管	
2024/05/30	松下電気株式会社	スチール平版	
2024/05/30	Logic商社株式会社	ステンレスベアボール	
2024/05/31	Gungnile製造株式会社	1kg巻き軟質	
2024/06/07	森下玩具株式会社	塩ビ鋼板	
2024/06/08	素菱鳴工業株式会社	シムプレートG	
2024/06/13	コスモ航空株式会社	転がり軸受	
2024/06/14	コスモ航空株式会社	SS510-角管	5
2024/06/28	轟食品株式会社	黒鉄板	32

更新

製造No

客先注番

顧客名

製品名

注文数

単価

受注金額

納期

出荷

保存 中止

- ・得意先、製品名、受注数などの基本的な項目が入力できます。
- ・製造指示書を発行し、製造部門へ情報を伝達することが可能です。

# 発注管理

生産管理システム

ファイル(F) オプション(O) ヘルプ(H)

工程 相手先 材料 製品 発注 受注 実績 出荷 入金 請求

材料発注

終了 新規 変更 削除 コピー Excel 発注書

並び順: 納期

仕入れ先	原材料名	発注数
Foo株式会社	ハイテン	
加美商事株式会社	AIBV2	
加美商事株式会社	S403	
FutureMineral株式会社	SUS444	500
皇商社株式会社	A5052P	5,000
皇商社株式会社	SS400	100
Foo株式会社	ハイテン	520
皇商社株式会社	A1100	450
Alps鉄鋼商事	SS505	20
Alps鉄鋼商事	DH344	750
ZEND商事株式会社	A3002	200
Alps鉄鋼商事	DRN3	1,300
Adam鉱山株式会社	SSS	240
▶ Alps鉄鋼商事	DRN3	820
皇商社株式会社	SS400	300
FutureMineral株式会社	SUS444	1,100
Adam鉱山株式会社	SWRC10	620
Adam鉱山株式会社	SS14	1,000
まいな商事株式会社	SK701	1,000
調子製造株式会社	LCB3	360
チャンピオン鉄鋼株式会社	SS300	1,200
Foo株式会社	ハイテン	10

発注書

合計金額 ¥ 00,000 (税込)

ボタンクリックで選択画面の呼び出し

仕入先 Alps鉄鋼商事

発注数 820

原材料 DRN3

仕入単価 810

金額 664,200

納期 2024/06/23

回答納期 2024/06/23

発注日 2024/05/02

備考

保存 中止

19,000 190,000 2024/07/16 2024/07/16

- ・ マスター登録した材料や仕入れ先から選択することで素早く登録することができます。
- ・ 発注書を印刷することが可能です。

# 実績登録

The screenshot shows a software window titled "生産管理システム" (Production Management System). The main menu includes options like "工程" (Process), "相手先" (Customer), "材料" (Material), "製品" (Product), "発注" (Purchase Order), "受注" (Order), "実績" (Actuals), "出荷" (Shipment), "入金" (Receipt), "請求" (Invoice), "出金" (Payment), "支払" (Payment), "在庫" (Inventory), and "棚卸" (Inventory Adjustment). The "実績" icon is highlighted with a red box. Below the menu is a toolbar with icons for "終了" (End), "新規" (New), "変更" (Change), "削除" (Delete), "コピー" (Copy), and "Excel". A search bar is present with the text "並び順: 納期, 製造No, 工程順" and a "絞り込/更新" (Filter/Refresh) button. The main data table has columns for "製造No", "注文数", "工程順", "工程名", "良品数", "不良品数", "備考", and "納期". The row for "Z240401001" at "工程順" 10 "検査" (Inspection) is selected. A modal dialog titled "新規登録" (New Registration) is open, showing input fields for "製造No" (Z240401001), "製品名" (軌条), "工程名" (出荷), "工程順" (11), "良品数" (10), and "不良品数" (0). The dialog has "保存" (Save) and "中止" (Cancel) buttons.

製造No	注文数	工程順	工程名	良品数	不良品数	備考	納期
Z240401001	10	1	材料入り	10	0		
Z240401001	10	2	マシニング	10	0		
Z240401001	10	3	切断	10	0		
Z240401001	10	4	磨き	10	0		
Z240401001	10	5	黒化	10	0		
Z240401001	10	6	熱処理	10	0		
Z240401001	10	7	ショットブラスト	10	0		
Z240401001	10	8	穴明	10	0		
Z240401001	10	9	組み立て	10	0		
Z240401001	10	10	検査	10	0		
Z240401002	10	1	材料入り	10	0		
Z240401002	10	2	マシニング	10	0		
Z240401002	10	3	プレス	10	0		
Z240401002	10	4	組み立て	10	0		
Z240401002	10	5	検査	10	0		
Z240401002	10	6	梱包	10	0		
Z240401002	10	7	出荷	10	0		
Z240407001	24	1	材料入り	24	0		2024/05/27
Z240407001	24	2	焼き	24	0		2024/05/27

- ・良品数と不良品数など実際に作業した結果を登録することで、進捗状況が把握できます。
- ・バーコードやQRコードなども対応しており、製造Noや工程名などの入力を省き入力者の負担を最小限に抑えることができます。
- ・不良率から利益の減少幅が把握できます。  
データ化されることにより失敗する工程が特定ができるようになり対策を講じることができます。

# 棚卸管理

生産管理システム

ファイル(F) オプション(O) ヘルプ(H)

工程 相手先 材料 製品 発注 受注 実績 出荷 入金 請求 出金 支払 在庫 棚卸

材料棚卸

終了 新規 変更 削除 コピー Excel

並び順:(登録順) 絞込/更新

原材料名	棚卸数量	原材料単価	棚卸金額	棚卸日	備考
YDK-SSH0236	100	200	20,000	2024/04/02	
ハイテン	20	21,000	420,000	2024/04/02	
DRN3	50	200			
超硬ハイテン	40	18,000			
NR	55	400			
S403	745	500			
SUS600	31	600			
SDK6103	44	332			
DH344	7	650			
A1100	46	1,200			
A3002	46	990			
A5052P	10	2,310			
SS505	0	210			
SPC541	1	465			
S-C200	2	489			
SK701	26	500			
SS400	14	987			
SS540	756	355			
SS300	35	566			
S45C	3	1,300			
SWRC10	65	1,210			
SWCH	2	4,200			

更新

原材料名 SUS600

棚卸数 31

単価 600

棚卸金額 18,600

棚卸日 2024/04/02

備考

保存 中止

- 定期的に実施する棚卸のデータを管理し、在庫状況を把握します。

# 在庫数管理

生産管理システム

ファイル(F) オプション(O) ヘルプ(H)

工程 相手先 材料 製品 発注 受注 実績 出荷 入金 請求 出金 支払 **在庫** 棚卸

在庫管理

終了 新規 変更 削除 コピー Excel

並び順:(登録順) 絞込/更新

在庫数	原材料名
1,000	YDK-SSH0236
200	S403
	SUS600
10	ハイテン
150	SDK6103
70	DH344
22	DRN3
1	A1100
15	A3002
310	A5052P
4	SS505
56	SPC541
33	S-C200

更新

原材料名

在庫数

保存 中止

- ・ 棚卸の在庫数を基準として発注、実績入力することで棚卸を実施しなくてもシステムで在庫数が把握できます

## i-Si-システム “生産管理EX”



- 弊社の生産管理ソフトである「i-Si-システム “生産管理EX”」を導入して頂き  
日々受注から発注、実績、棚卸のデータを入力することで多くのメリットを得られるようになります。
- ・システム化することで帳票関連の印刷を自動化し、事務の方の負荷を軽減することが可能です。
  - ・バーコードなどの利用し、作業者の日報の手間を最小限に抑えます。  
進捗率が把握できるようになり、部署間での確認が不要になります。
  - ・在庫数が把握できるようになり、発注点を設定することで発注を促したり、自動で発注書を送信も可能です。
  - ・不良率を把握することで対策が打てるようになります。

作業者の負担を減らしつつ管理者は意思決定に役立つデータに素早くアクセスできるようになります。